



Marca: Ranger

Modelo: RD-20SE

Descripción: Recolector de Aceite portátil y con evacuación de aire – Capacidad: 20 gal./ 75 litros

Portátil y con más capacidad

Los equipos recolectores de aceite de la marca Ranger son sin duda la mejor solución que usted puede encontrar cuando tiene la laboriosa tarea de coleccionar residuales de lubricación. El RD-20SE de capacidad de 20 galones, cuenta con un tanque amplio y estable para evitar volcaduras sobre todo cuando la unidad está en uso, su construcción es de acero resistente y además dispone de un regulador de aire a prueba de alteraciones. Todos los equipos de drenaje de aceite de Ranger son resistentes al óxido, las abolladuras, líquidos automotrices y otros productos químicos que son de otra manera corrosivos.

Características

- Liviano y fácil de transportar
- Durable construcción de acero
- Seguro y sencillo de usar
- Regulador de Aire a prueba de alteraciones
- Válvula de Presión con seguridad preestablecida
- Mirilla translúcida lateral para facilitar visualización de niveles de líquido
- Manguera de drenaje transparente de 10'
- Conveniente agarradera localizada en la parte superior del tanque
- Amplia base provee estabilidad
- Construcción resistente a abolladuras, óxido y corrosión
- Tubo telescópico no corrosivo
- Ruedas giratorias de 3" con seguros
- Embudo resistente incluido

Especificaciones

- **Diámetro de embudo:** 16" / 406 mm
- **Capacidad de fluido:** 20 galones/75 litros
- **Altura ajustable:** 52" – 83" / 1,3216mm – 2,108 mm
- **Peso de envío:** 82 lbs. / 37 kg
- **Dimensiones de envío:** 18" x 18" x 45" / 457 mm x 457 mm x 1,143 mm

