



SKU: 5179110
Hush-Quiet™ RS7580H-603
7.5 HP Compresor de Aire con Tornillo Rotativo
208-230V, 60HZ, 3-Fases

Diseñado para un alto rendimiento, eficiencia y fiabilidad el Compresor **RS7580H-603** Hush Quiet con tornillo rotativo puede satisfacer las demandas de aire comprimido para locales como: gomerías/llanteras con alto volumen de neumáticos, especialistas en carrocerías, mantenimiento general, instalaciones de pintura o concesionarios de automóviles. Nuestra exclusiva tecnología Hush-Quiet, hace que este compresor súper silencioso sea el equipo ideal en áreas de servicio consciente de ruido.

Los compresores de tornillo rotativo se han convertido en una fuente popular de aire comprimido para un sinnúmero de aplicaciones industriales. Una razón importante es su concepto sencillo de compresión. El aire entra en una cámara sellada donde queda atrapado entre dos rotores de rotación contraria (tornillos de perfil asimétrico). Al engranar los rotores, reducen el volumen de aire atrapado y lo comprimen a un nivel de presión apropiado. Este concepto de contacto de enfriamiento continuo permite que el compresor de tornillo rotativo opere con temperaturas más bajas que las generadas por un típico compresor de pistón. Esta temperatura menor hace posible que el compresor Hush Quiet pueda trabajar eficientemente en ciclos continuos las 24 horas al día, 365 días al año, si fuese necesario. Por su habilidad de operar a máxima capacidad por extensos períodos de tiempo, nuestro compresor es perfecto para las aplicaciones industriales más exigentes.

Características Estándar

- Controles de accionamiento de velocidad variable con apagado temporizado.
- Hush-Quiet carcasa aislante de sonido.
- Puertas de acceso ampliamente abierto para servicio fácil.
- Doble control automático de ahorro de energía.
- Filtro de aceite roscado.
- Filtro de aire para trabajo pesado.
- Doble correas dentadas proporcionan mayor durabilidad y transmisión de energía más eficiente.
- Rodamientos de alta calidad y precisión diseñados para soportar las condiciones más exigentes.
- Tornillo rotativo asimétrico con inyección de aceite.
- Diseño compacto.
- Protección de fase - característica de seguridad.
- Filtración dual.
- Filtro separador de aceite.
- Refrigeración intermedia y posterior tras cada etapa de compresión.
- Gabinete metálico con paneles a prueba de sonido, lavables y de alta densidad.
- El perfil del rotor asimétrico le brinda eficiencia y fiabilidad con excelentes rendimientos de caudal/presión.



Características del Panel de Controles Electrónico

- Salida de presión de aire
- Temperatura de aceite
- Botón de presión con advertencia LED
- Parámetros de funcionamiento personalizado
- Botón de parada
- Botón de parada de emergencia
- Contador de horas
- Medidor de presión diferencial
- Información de mantenimiento
- Calendario
- Botón de inicio
- Acceso fácil e inmediato de datos

Sistema de Seguridad

- Advertencia para completa desactivación
- Desconexión de motor en caso de sobrecarga
- Desactivación de energía
- Detención de fase o secuencia
- Traba de protección de rotor
- Protección contra cortocircuitos
- Desconexión de presión de alta descarga
- Advertencia de filtro de aire sucio
- Advertencias de mantenimiento periódico
- Válvula de liberación de presión
- Protección de desequilibrio
- Botón de parada de emergencia
- Desactivación descarga de temperatura interna
- Sensor de apagado cuando existe falla térmica

¿Cómo funcionan los Compresores de Tornillo RS7580H-603?

El aire atmosférico es aspirado a través de un filtro de entrada hacia el conjunto del tornillo asimétrico donde es comprimido. El set del tornillo asimétrico es impulsado por un motor eléctrico de 7.5-HP y unidad de bandas triples. El lubricante sintético PowerCool se inyecta al tornillo para servirlo como refrigerante, lubricante y sellante. En condiciones normales, el aire alcanza una temperatura de aproximadamente 80°C durante la compresión. Un separador de doble etapa elimina el fluido de refrigeración de aire comprimido. El fluido pasa a través del enfriador, el micro-filtro y regresa al punto de inyección. Una válvula termostática regula y optimiza la temperatura del fluido. El aire sale del cartucho separador con un contenido restante de menos de 2 mg/m³. Luego pasa por una válvula de mínima presión y finalmente a una refrigeración posterior. Es en este paso, en que el aire es enfriado entre 5 a 10 grados por encima de la temperatura ambiental. La mayor parte de la humedad contenida en el aire se condensa en la refrigeración posterior y luego puede ser removida del separador centrífugo y finalmente el aire sale del compresor.

El poder del tornillo

La configuración de precisión del rotor asimétrico proporciona una mayor salida de aire comprimido con menos consumo de energía. Cada rotor está provisto de rodamientos de alta precisión que le permiten a la bomba de aire una más extensa vida de servicio. Sellos de ejes múltiples proveen protección contra aceite y otros contaminantes. Arandelas dentadas y contratueras especiales garantizan que la tolerancia del rotor sea más fiable y persista durante la vida de servicio del equipo.

Diseño Hush-Quiet™

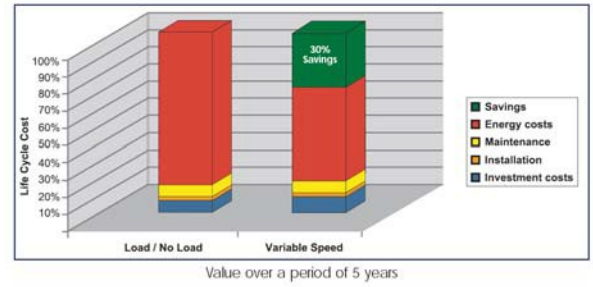
Un conjunto de tornillo rotativo de doble eje con carcasa aislada a prueba de sonido y ventilador le proporcionan un suministro casi silencioso de aire.

Más compresión, menos energía

Sin piezas de desgaste, los modelos **RS7580H-603** le ofrecen más fiabilidad y disminuyen los costos de mantenimiento que resultan en funcionamiento sin problemas. No hay necesidad de preocuparse por anillos de pistón, válvulas, placas de válvulas o tiras aislantes para hacer servicio, lo que significa ahorro de tiempo y dinero. Convenientes paneles de servicio le permiten un fácil acceso a todos los componentes internos para un mantenimiento rutinario en menos tiempo. Contratos de mantenimiento anual son disponibles para aquellos clientes que deseen asegurarse que su compresor de tornillo rotativo funcione al máximo rendimiento.

Reducción de Costos de Operación a largo plazo

Los costos de energía son una parte importante durante la vida de servicio de los sistemas de aire comprimido. De hecho, la cantidad de energía necesaria para hacer funcionar un compresor por tan sólo un año, puede exceder el precio de compra del compresor. Durante un período de 10 años, la energía normalmente asciende a 70% de los costos totales.



Controles de tecnología avanzada

Nuestro control dactilar regula y controla el compresor automáticamente. Se trata de un PC industrial con un sistema operado en tiempo real. Fácil de entender, con botones de color LED que indican el funcionamiento. Texto claro, teclas táctiles y un menú distinto que lo guiará de manera sencilla en cada operación. El control no sólo monitorea la temperatura y presión, le ayuda a proteger su inversión, garantizando el rendimiento y la eficiencia energética máxima de cada kilovatio que utilice.

Ventilación fresca

Cuando diseñamos el **RS7580H-603**, prestamos minuciosa atención en brindarle un sistema de intercambio de ventilación y calor que le garantice excelente refrigeración incluso durante las condiciones ambientales más adversas. Este objetivo se logró al utilizar ventiladores eficientes de alta capacidad, y al aumentar el ingreso y descarga de los conductos de refrigeración.

Lubricante PowerCool

El lubricante PowerCool es un refrigerante sintético diseñado para optimizar el rendimiento de los compresores de tornillo rotativo. La exclusiva fórmula de PowerCool extiende la vida de su equipo y le ofrece máxima refrigeración.

- Dos años/8.000 horas de útil servicio que le ahorraran dinero.
- Niveles reducidos de 75% de aceites minerales y otras impurezas, lo que significa menos fluido y menos contaminación.
- Rendimiento altamente superior. Ayuda en reducir costos de una excelente refrigeración.
- Menores costos de mantenimiento. Otros lubricantes requieren cambios de hasta 8 veces, con el lubricante PowerCool no necesitará hacerlo tan a menudo.



Especificaciones

- | | | | |
|-------------------------|---------------------------------|----------------------|------------------|
| • HP: | 7.5 | • Nivel Sonoro dBA: | 63 |
| • Máx. PSI: | 150 | • Motor RPM: | 3,450 |
| • CFM @ 90 PSI: | 25 | • Ciclo de Servicio: | Continuo |
| • Voltaje: | 208-230/460V AC | • Ancho: | 50" / 1270 mm. |
| • Fase: | 3 | • Profundidad: | 32" / 812 mm. |
| • Consumo Amperios: | 46-42A @208/230V –
21A @460V | • Altura: | 58.5" / 1480 mm. |
| • Tanque | 80 Gal. / 300 L | • Peso de Carga: | 630 lbs. |
| • Orientación de Tanque | Vertical | | |