



**Marca: Ranger**

**Modelo: RP-50FC**

**Compactadora Industrial de Filtros con Mesa de Soporte – Capac. 25 Toneladas**

Esta compactadora industrial de filtros de aceite y latas aplica una presión de hasta 25 toneladas de fuerza para comprimir casi cualquier filtro usado. Con la ayuda de este equipo eliminará hasta un 95% de aceite acumulado y aplanará latas hasta un 20 a 25% de su tamaño original en sólo segundos. Con una sencilla operación de tres botones y una cámara de ventana transparente, podrá apreciar cómo el tamaño de las latas se reduce en frente de sus ojos. Gracias a su funcionalidad ergonómica y un interruptor remoto accionado por el pie, usted continuará controlando las operaciones de prensa básicos aún cuando sus manos estén ocupadas. Un mecanismo de seguridad automático detiene todas las operaciones cuando la puerta de la cámara de presión esté abierta.

**Características**

- Máxima presión de compactación de hasta 50.000 libras.
- Reduce filtros a un 20% de su tamaño original y elimina el 95% del aceite acumulado.
- Con ciclo automático que le permite cargar el filtro, apretar un botón y alejarse.
- Cumple con requisitos y otras normas ambientales obligatorias de la EPA.
- Ahorre en costos de disposición de desechos y espacio de almacenamiento.
- Capacidad para filtros automotrices y de servicio pesado de 15-1/4" de largo y 6" de diámetro.
- Tiempo de ciclo aproximado dependiendo del tamaño de filtro: 8-15 segundos.
- Diseño sencillo le ayuda a mantener cada operación limpia y eficiente evitando derrames.
- Controles ergonómicos cuentan con ciclos automáticos o manuales.
- Construcción de placas de acero soldado.
- Unidad de energía eléctrica-hidráulica cuenta con motor de 2HP.
- Mecanismo de seguridad automático detiene el funcionamiento cuando la puerta se abre.
- Puerta con ventanal transparente le permite observar el proceso de prensado.
- Funciona con una bomba electro-hidráulica de 2HP con depósito de 2 litros.
- Mesa de soporte de construcción fuerte para acomodar bidones de hasta 55 galones.



**Especificaciones**

- **Altura total:** 90.5" / 2299 mm
- **Ancho total:** 32.5" / 826 mm
- **Profundidad total:** 31.5" / 800 mm
- **Altura de apertura de la cámara:** 16" / 406 mm
- **Ancho de apertura de la cámara:** 9.8" / 249 mm
- **Profundidad de apertura de la cámara:** 11.5" / 292 mm
- **Promedio de tiempo de ciclo:** 8 – 15 segundos
- **Fuente de electricidad:** 208-230V, 60 Hz, 1 Ph
- **Peso de Unidad:** 415 lbs. / 188 kg.

