



Marca: Ranger

Modelo: RD-8G

Descripción: Recolector de Aceite con capacidad de 8 galones/30 litros

Recolector de aceite portátil y liviano

Los equipos recolectores de aceite de Ranger son la mejor solución que usted puede encontrar. El RD-8G cuenta con un tanque amplio con capacidad de 8 galones y estable para evitar volcaduras sobre todo cuando la unidad está en uso. Este producto está construido con la más alta calidad de polietileno translúcido para proveerle de mayor resistencia, durabilidad y fácil visualización del nivel de aceite. Además cuenta con ruedas giratorias para mejor portabilidad dentro de su garaje. Todos los equipos de drenaje de aceite de Ranger son resistentes al óxido, las abolladuras, líquidos automotrices y otros productos químicos que son de otra manera corrosivos.

Características

- Liviano y fácil de transportar
- Seguro y sencillo de usar
- Cuerpo ancho provee estabilidad
- Construcción resistente a abolladuras, óxido y corrosión
- Resistente abrazadera de acero inoxidable
- Tubo telescópico no corrosivo
- Boquilla fácil de verter para evacuación sencilla
- 4 ruedas giratorias para fácil movilidad
- Tanque de polietileno translúcido facilita visualización de nivel de líquido
- Embudo resistente con pantalla de contaminación incorporada

Especificaciones

- **Diámetro de embudo:** 18" / 457 mm
- **Capacidad de fluido:** 8 galones/30 litros
- **Altura ajustable:** 45" – 72" / 1.143 mm a 1.829 mm
- **Peso de envío:** 14 lbs. / 6 kg
- **Dimensiones de envío:** 18" x 18" x 23" / 457 mm x 457 mm x 584 mm

