



**Marca:** Ranger

**Modelo:** RD-15

**Descripción:** Recolector de Aceite portátil con capacidad de 15 galones

### Con carretilla amplia para drenaje de aceite

El RD-15 es un recolector de aceite de bajo perfil que viene con una carretilla portátil de capacidad de 15 galones de fluido. La unidad posee una malla de acero extraíble que evita la intrusión de residuos extraños, mientras que sus deflectores y protectores evitan salpicaduras y derrames. En este equipo podrá coleccionar hasta 110 libras de aceite y para hacer su trabajo más fácil, cuenta con ruedas giratorias para práctica movilidad. Podrá usarla con bomba de evacuación o vaciar por gravedad, la decisión es totalmente suya. Un equipo orgullosamente fabricado con la calidad insuperable de Ranger.

### Características

- Diseño de cuerpo amplio asegura equilibrio adecuado y elimina volcaduras
- Malla de acero extraíble evita la entrada de residuos
- Pantallas y protectores incorporados evitan salpicaduras y derrames
- Construcción de acero de alta resistencia con diseño de bajo perfil
- Ideal para servicio de camionetas y auto-caravanas RV
- Ruedas giratorias para mayor movilidad
- Mango en forma de "T" para fácil desplazamiento
- Boquilla de drenaje incorporada

### Especificaciones

- **Capacidad máxima:** 15 galones
- **Altura total:** 8-1/2" / 220 mm
- **Peso de envío:** 52 lbs. / 24 kg
- **Dimensiones de envío:** 37" x 21" x 9" / 940 mm x 533 mm x 229 mm

