



## Modelo(s): HDS14 / HDS14X

### Descripción: Elevador Cuatro Postes Carga Mediana

Los elevadores de vehículos de cuatro postes de las series HDS, de BendPak, están contruidos para satisfacer las más exigentes demandas en trabajos de elevación. El HDS-14 y HDS-14X son la mejor inversión para su garaje, porque están hechos para durar y rendirle de manera eficiente. Ambos equipos tienen capacidad de elevación de 14.000 libras de carga y cuentan con carriles extendidos para acomodar una amplia variedad de vehículos.



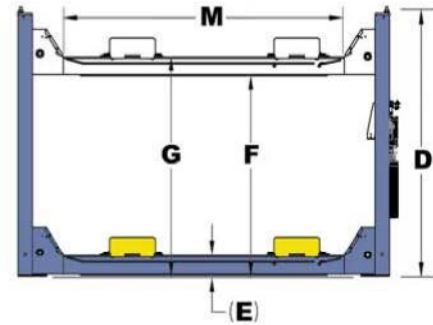
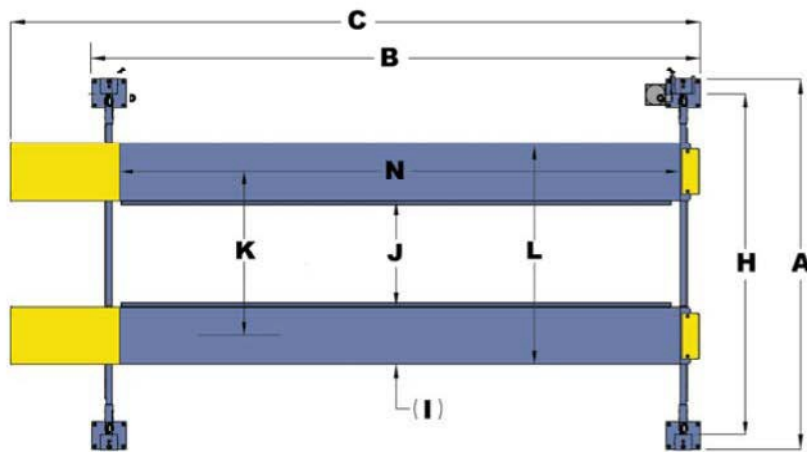
### Características:

- Enormes poleas dobles para cable de 10 ½" de diámetro localizadas dentro de los carriles y los rieles de soporte cruzado combinados con poleas de grandes ejes de 2- ¼" de diámetro dramáticamente ayudan a evitar el frecuente desgaste del cable, prolongando el tiempo de vida y ahorrándole dinero al necesitar menos servicio. Las poleas dobles le ayudan a reducir estrés, fatiga y desgaste de los cables.
- Los elevadores de las series HDS tienen cuatro cables de ½" de diámetro 6x25 de acero inoxidable y con una resistencia de fuerza de 14.000 libras cada uno. Los cables de calidad aeronáutica se ha diseñado específicamente para aplicaciones de elevación y ofrecen un gran equilibrio entre resistencia a la abrasión y fatiga.
- Conexiones de engrase están situadas en cada eje de polea y la polea para ayudar a mantener estas partes críticas bien lubricadas y a su vez para simplificar el mantenimiento periódico.
- Cada elevador de cuatro postes de las series HDS está equipado con un cilindro hidráulico de 3 ½" de diámetro escondido debajo de la pista para brindarle máximo rendimiento y fiabilidad, además de mínima exposición a los elementos. El cuerpo del cilindro soldado está hecho de tubo de acero de alta resistencia y producido para exceder las especificaciones de ASTM. El cilindro hidráulico es básicamente un cilindro y la cabeza del cilindro, pistón y vástago, y sellos con bandas de desgaste que prácticamente ayudan a eliminar cualquier derivación de fluido. Su diseño sencillo y materiales de fabricación superior aseguran que el cilindro le proveerá de años y años de servicio confiable y sin problemas.
- Un integrado limitador de caudal le proporciona descenso controlado en el evento inesperado de una rotura de manguera.
- Una protección confiable para soportar condiciones de tiempo y químicos adversos comienzan con el proceso de pulido. 2) Todas las piezas se lavan en tanques de fosfato en cinco etapas y se secan inmediatamente para evitar la oxidación. 3) Después, se sellan o se rellenan las superficies de las piezas que lo necesiten con cinta adhesiva de alta temperatura y tapones de silicona. 4) A continuación, se les da a las partes una limpieza muy ligera y breve con diluyente para eliminar cualquier residuo de luz o huellas dactilares, 5) Las piezas terminadas se cuelgan de una línea transportadora electro-estática para después terminar cubiertas en polvo gracias a la utilización de una pistola de pulverización electrostática para el proceso. 6) Finalmente, se colocan las piezas a un horno de curado por un lapso de 15 a 45 minutos a 400 grados.



- Trabas con soportes de resorte se engranan de manera automática y continua durante la subida y las placas de seguridad ajustables localizadas en posición escalonada, permiten la nivelación pareja de los carriles, incluso cuando el elevador está instalado en pisos inclinados.
- Un simple botón de liberación de bloqueo neumático permite las operaciones de ascenso y descenso que sean sencillas y rápidas. Cilindros neumáticos de acero inoxidable y de aluminio de calidad aeronáutica le darán años de servicio sin problemas.
- Un segundo sistema de bloqueo de seguridad se encuentra en constante guardia y actúa como un dispositivo de control de tensión del cable en el caso improbable que ocurra un fallo.
- Los cables de elevación, líneas de aire, trabas de seguridad y poleas se encuentran resguardados dentro de la estructura del elevador.
- Cada columna cuenta con múltiples y ajustables posiciones seguras de altura para varios e infinitos niveles de estacionamiento y elevación. Placas de base de 12"x10" proporcionan una fundación sólida.
- Un sistema de poder hidroeléctrico libre de mantenimiento le asegura máxima confiabilidad.
- Todos los controles de operación están convenientemente localizados al alcance.
- Bases de 12" x 10" proporcionan una fundación sólida.
- Los carriles antideslizantes le proporcionan un agarre máximo incluso cuando la superficie está húmeda o aceitosa.
- Largas rampas de aproximación. Estas rampas de acceso se diseñaron ya hace algún tiempo atrás para ayudar al cargar los vehículos de perfil bajo. Es increíble que algo tan pequeño hace una gran diferencia.
- Un accesorio opcional para este elevador, es el Gato Puente Rodante RJ7, con capacidad de 7.000 libras. El gato puente rodante es un equipo poderoso con brazos telescópicos y almohadillas de contacto de hule para poder extenderse libremente sobre las rampas y posicionarse bajo los puntos claves de elevación del vehículo. Con un par de gatos puente rodante, usted podrá fácilmente levantar su carro. Nuestros gatos RJ-7 vienen equipados con una bomba hidráulica de uso comercial y requieren una presión de 125 PSI y 10-20 CFM.





MODELO	HDS-14	HDS-14X
Capacidad de Carga del Elevador*	14,000 lbs. / 6350 Kg.	14,000 lbs. / 6350 Kg.
*Máx. Capacidad / Eje Frontal	7,000 lbs. / 3175 Kg.	7,000 lbs. / 3175 Kg.
*Máx. Capacidad / Eje Posterior	7,000 lbs. / 3175 Kg.	7,000 lbs. / 3175 Kg.
A - Ancho Total	130" / 3301 mm	130" / 3301 mm
B - Longitud Externa	213" / 5408 mm.	243" / 6170 mm.
C - Longitud Total	241" / 6131 mm	271" / 6893 mm.
D - Altura de Columnas	93" / 2362 mm.	93" / 2362 mm.
E - Mín. Altura de Carril	7-5/8" / 192 mm.	7-5/8" / 192 mm.
F - Máx. Elevación	70" / 1778 mm.	70" / 1778 mm.
G - Máx. Altura de Elevación	77-5/8" / 1970 mm.	77-5/8" / 1970 mm.
H - Ancho entre Columnas	120" / 3046 mm.	120" / 3046 mm.
I - Ancho de Carril	20" / 508 mm.	20" / 508 mm.
J - Ancho entre Carriles (*) MIN	37-1/2" / 952 mm.	37-1/2" / 952 mm.
J - Ancho entre Carriles (*) MAX	51" / 1295 mm.	51" / 1295 mm.
K - Centro de Carril (*) MIN	57-1/2" / 1460 mm.	57-1/2"
K - Centro de Carril (*) MAX	71" / 1803 mm.	71" / 1803 mm.
L - Borde Externo de Carriles (*) MIN	77-1/2" / 1968 mm.	77-1/2" / 1968 mm.
L - Borde Externo de Carriles (*) MAX	91" / 2311 mm.	91" / 2311 mm.
M - Espacio Libre entre Columnas	98" / 2482 mm.	98" / 2482 mm.
N - Longitud de Carriles	199" / 5054 mm.	229" / 5816 mm.
*Min. Base de Ruedas @ Capacidad Base	140" / 3556 mm.	165" / 4191 mm.
*Min. Base de Ruedas @ 75% Capacidad	120" / 3048 mm.	140" / 3556 mm.
*Min. Base de Ruedas @ 50% Capacidad	100" / 2540 mm.	115" / 2921 mm.
*Min. Base de Ruedas @ 25% Capacidad	80" / 2032 mm.	95" / 2413 mm.
Posiciones de Trabas de Seguridad	13	13
Distanciamiento de Trabas	Cada 4" / 102 mm.	Cada 4" / 102 mm.
Tiempo de Elevación	60 Segundos	60 Segundos
Motor Estándar (***)	220 VAC / 60 Hz. 1Ph.	220 VAC / 60 Hz. 1Ph.

\* Estas dimensiones son específicas de los elevadores. Si desea información de gatos hidráulicos por favor visite la página de esa sección.

\*\* Puede variar dependiendo el tamaño de las ruedas.

\*\*\* Voltajes especiales disponibles a pedido.

El diseño, los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. \*\*\*Distancia de posicionamiento de ruedas de vehículo y porcentaje de capacidad de peso sobre la plataforma. Distancia desde el centro del eje delantero al centro del eje trasero o central de ejes en tándem.