



**Marca: BendPak®**

**Modelo(s): VMX-7580V-601 / VMX-7580V-603 / VMX-10120V-603**

**Descripción: Compresores de Aire V-Max Elite™**

La elección de comprar un compresor BendPak V-Max Elite™ para sus necesidades de sistema de aire significa que obtendrá lo mejor en tecnología vanguardista en equipos de servicio automotriz. La serie de compresores de aire acondicionado V-Max Elite para trabajos industriales tiene una bomba de cuatro cilindros diseñada y manufacturada para rendirle con máxima eficiencia en todas las condiciones de carga. Nuestros compresores de 2 etapas con bombas de cien por ciento hierro fundido le proporcionan calidad y fiabilidad en aplicaciones para uso pesado.

El V-Max Elite con pistones de bomba doble y lubricación por inmersión, además de cilindros de aletas le proporciona 360 ° de refrigeración. Sus válvulas y demás componentes le brindan mejor funcionamiento, refrigeración prolongada, reducción de calor y menos condensación de humedad.

Los compresores V-Max Elite fueron diseñados con enormes bombas de bajo consumo que operan a velocidades considerablemente más lentas resultando en menores temperaturas y mayor eficiencia. Al momento de decidirse a comprar un compresor de aire se debe tomar en cuenta el consumo de potencia y mantenimiento general para que siga funcionando. Cuando se añaden estos costos al precio de compra inicial, es cuando se dará cuenta del costo real de su equipo. Costos de energía eléctrica se suman en base a la potencia necesaria para producir el aire necesario. Cuanto más aire se produce por caballo de fuerza, se requiere de menos potencia para satisfacer sus demandas de aire. Es por eso, que el V-Max Elite sobrepasa a otros productos de la competencia, por su fiabilidad, calidad y valor.



#### **V-MAX ELITE - VENTAJAS:**

- Motor de 7.5 HP o 10 HP eficiencia energética
- Extra-silencioso, bomba de bajo RPM
- Bomba de hierro fundido V-Max Elite cuenta con lubricación por inmersión simple para fiabilidad total y sus cilindros "V-4" con aletas le proporcionan 360° de refrigeración
- Su diseño de refrigeración comprobado por ser económico, confiable y conveniente para el medio ambiente
- Dos anillos de compresión y uno para control de aceite le proveen de mejor suministro y eficiencia
- Correas de transmisión doble requieren de menos tensión lo que resulta en menos carga sobre los rodamientos de la bomba, brindándole más vida de duración a la correa y menos vibración.
- Protección completamente cerrada para la correa
- Bomba de hierro fundido y cabezal más estable durante operaciones de trabajo pesado
- Tanque con certificación ASME

- Debido a su gran superficie, aletas de refrigeración en los cilindros y post-enfriamiento de aire forzado le proporcionan eficiente disipación de calor en temperaturas de operación más bajo y aire seco. El compresor funciona más refrigerado, la duración de vida del aceite se extiende y su mantenimiento es mínimo
- Rodamientos de rodillos cónicos le proporcionan contacto y apoyo completo en los pasadores del pistón y cojinetes del cigüeñal distribuyendo adecuadamente la carga
- Cilindros de precisión le brindan mayor eficiencia y control de aceite
- Cigüeñal de hierro de gran tamaño le ofrece más resistencia y duración
- Arrancador magnético proporciona protección contra sobrecarga térmica. La reducción de cargas le provee de funcionamiento sin problemas y larga vida de duración a la unidad.
- Precisión equilibrada en las aspas del ventilador le permiten refrigeración óptima y prolongada
- Válvula de seguridad de capacidad nominal ASME resguarda al equipo de sobrepresión y protege al operador.
- Válvulas de disco fácilmente accesibles no requieren de desmontaje de la tubería del compresor lo que brinda reducción de costos de mantenimiento y menos tiempo de inactividad
- La tubería para refrigeración, separadores y válvulas es resistente a la corrosión para una larga vida y menos servicio de mantenimiento.
- Interruptor de mecanismo automático de presión le proporciona auto inicio y auto apagado.
- Válvulas de descargador de presión integradas en el ensamblaje de válvulas de la cabeza del compresor reducen calor interno de la bomba de compresión desde la marcha inicial.
- Manómetro con válvula de servicio
- Filtro de aire reemplazable

<b>MODELO:</b>	<b>VMX-7580V-601</b>	<b>VMX-7580V-603</b>	<b>VMX-10120V-603</b>
Tanque:	300 L / 80 Gal / Vertical	300 L / 80 Gal / Vertical	454 L / 120 Gal / Vertical
Voltaje (*)	208-230VAC	208-230/460VAC	208-230/460VAC
Caballos de Fuerza	7.5	7.5	10
Fase	1	3	3
Hertz	60	60	60
Amperios (SFA)	32.8-30A	22-20A @ 208/230V - 10A @ 460V	30-25A @ 208/230V - 13A @ 460V
Amperios – Inicio de Marcha	68-63A	46-42A @ 208/230V - 21A @ 460V	36-30A @ 208/230V - 16A @ 460V
Fusible Recomendado	35A	30A	40A @ 208/230 - 25A @ 460V
Ciclo de Motor	Continuo	Continuo	Continuo
Estilo de Bomba	2-Etapas/V-4	2-Etapas/V-4	2-Etapas/V-4
Cierre de Presión	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Inicio de Presión	145 PSI	145 PSI	145 PSI
Material de Bomba	100% Hierro Fundido	100% Hierro Fundido	100% Hierro Fundido
Bomba RPM	625	625	745
Motor RPM	1740	1740	1750
Lubricación	Inmersión / Aceite	Inmersión / Aceite	Inmersión / Aceite
CFM @ 90 PSI	30.5	30.5	41
CFM @ MAX PSI	26.5	26.5	35
MAX PSI	175	175	175
Nivel de Ruido	75 db	75 db	75 db
Certificación	ASME	ASME	ASME
Dimensiones (W x D x H)	39"x26"x70" / 991x660x1778	39"x26"x70" / 991x660x1778	44"x30"x79" / 1120x750x2007
Peso de Producto	711 lb / 322 kg	709 lb / 321 kg	1219 lb / 554 kg
Garantía Limitada (Meses)	Tanque-60/Bomba-24/Otros-12	Tanque-60/Bomba-24/Otros-12	Tanque-60/Bomba-24/Otros-12