



**Marca: BendPak®**

**Modelo: TS-580V-601**

**Descripción: Compresor de Aire Elite™ / 5 HP / 80-Galones - Tanque Vertical**

Los compresores de aire Elite™ fueron diseñados para ahorrarle energía, costos de operación y ser más eficientes. Debido a que funcionan a un RPM más lento, nuestras unidades son más silenciosas y producen menos calor. Su bomba de cien por ciento hierro fundido le proporciona calidad y mejor rendimiento para aplicaciones de uso pesado durante la reparación de automóviles u otra clase de servicio industrial.

El TS-580V-601 es un compresor de dos etapas, con pistones de bomba doble y lubricación por inmersión para total fiabilidad. La configuración de cilindros de aletas le proporciona 360 ° de refrigeración. Sus válvulas y demás componentes le proporcionan en conjunto mejor funcionamiento, refrigeración prolongada, reducción de calor y menos condensación de humedad.

#### **ELITE- VENTAJAS:**

- Extra-silencioso, bomba de bajo RPM
- Motor de 5 HP eficiencia energética
- Interruptor de presión controlada garantiza operación eficaz sin desperdiciar energía
- Bomba de hierro fundido y cabezal más estable durante operaciones de trabajo pesado
- Bomba con lubricación por inmersión para completa fiabilidad. Configuración de cilindros de aletas le proporcionan 360 ° de refrigeración
- Correas de transmisión doble requieren de menos tensión lo que resulta en menos carga sobre los rodamientos de la bomba, brindándole más vida de duración a la correa y menos vibración.
- Protección completamente cerrada para la correa
- Tanque con certificación ASME
- Debido a su gran superficie, aletas de refrigeración en los cilindros y post-enfriamiento de aire forzado le proporcionan eficiente disipación de calor en temperaturas de funcionamiento más bajo y aire seco. El compresor opera más refrigerado, la duración de vida del aceite se extiende y su mantenimiento es mínimo
- Cilindros de precisión le brindan mayor eficiencia y control de aceite
- Cigüeñal de hierro de gran tamaño le ofrece más resistencia y duración
- Rodamientos de rodillos cónicos le proporcionan contacto y apoyo completo en los pasadores del pistón y cojinetes del cigüeñal distribuyendo adecuadamente la carga
- Precisión equilibrada en las aspas del ventilador le permiten refrigeración óptima y prolongada
- Arrancador magnético proporciona protección contra sobrecarga térmica. La reducción de cargas le provee de funcionamiento sin problemas y larga vida de duración a la unidad.



- Válvula de seguridad de capacidad nominal ASME resguarda al equipo de sobrepresión y protege al operador.
- El diseño del cigüeñal le permite un funcionamiento libre de vibraciones
- Válvulas de disco fácilmente accesibles no requieren de desmontaje de la tubería del compresor lo que brinda reducción de costos de mantenimiento y menos tiempo de inactividad
- La tubería para refrigeración, separadores y válvulas es resistente a la corrosión para una larga vida y menos servicio de mantenimiento.
- Interruptor de mecanismo automático de presión le proporciona auto inicio y auto apagado.
- Válvulas de descargador de presión integradas en el ensamblaje de válvulas de la cabeza del compresor reducen calor interno de la bomba de compresión desde la marcha inicial.
- Manómetro con válvula de servicio
- Filtro de aire reemplazable

<b>MODELO:</b>	<b>TS-580V-601</b>
Tanque:	300 L / 80 Gal / Vertical
Voltaje (*)	208-230VAC
Caballos de Fuerza	5
Fase	1
Hertz	60
Amperios (SFA)	26-23.8A
Amperios – Inicio de Marcha	54-48A
Fusible Recomendado	30A
Ciclo de Motor	Continuo
Estilo de Bomba	2-Etapas/2-Pistones/Vertical
Cierre de Presión	175 PSI
Inicio de Presión	145 PSI
Material de Bomba	100% Hierro Fundido
Bomba RPM	625
Motor RPM	1740
Lubricación	Inmersión / Aceite
CFM @ 90 PSI	17.9
CFM @ MAX PSI	17.2
MAX PSI	175 PSI
Nivel de Ruido	75 db
Certificación	ASME
Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura)	39"x26"x79" / 991x660x2006
Peso de Producto	619 lb / 281 kg
Garantía Limitada (meses)	Tanque-60/Bomba-24/Otros-12